

1/8" x 38mm

Nr. 140 HF ohne Stirnanschliff
without end cut

Nr. 141 HF mit Fischeschwanzanschliff
with fishtail cut

Nr. 142 HF mit Bohrspitze
with drill point

Vollhartmetall-
Konturenfräser mit
Diamantverzahnung,
für das High-Feed-
Fräsen,
1/8" Schaftdurchmesser

Solid tungsten carbide
routers with diamond-
patterned teeth,
for high-feed-routing,
1/8" shank diameter

3mm x 38mm

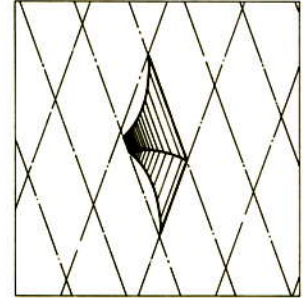
Nr. 145 HF ohne Stirnanschliff
without end cut

Nr. 146 HF mit Fischeschwanzanschliff
with fishtail cut

Nr. 147 HF mit Bohrspitze
with drill point

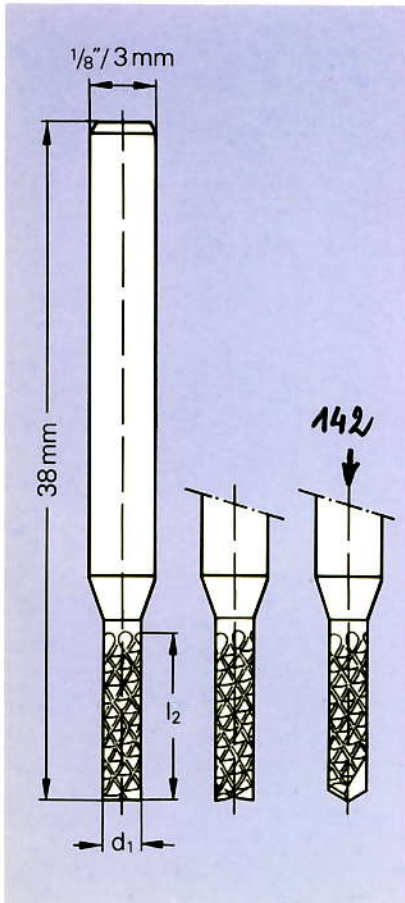
Vollhartmetall-
Konturenfräser mit
Diamantverzahnung,
für das High-Feed-
Fräsen, 3mm
Schaftdurchmesser

Solid tungsten carbide
routers with diamond-
patterned teeth,
for high-feed-routing,
3mm shank diameter

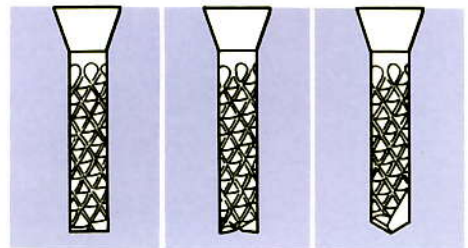


Vollhartmetall-Konturenfräser „HF“ zum Hochgeschwindigkeits-Fräsen auf modernen CNC-Fräsmaschinen mit der High-Feed-20°-Spiralsteigung. Diese Spiralsteigung ermöglicht höhere Vorschübe.

Solid tungsten carbide routers „HF“ for high feed routing on modern CNC routing machines, coarse cut, 20 degrees, allow higher feeds.



140 HF 141 HF 142 HF



1/8" x 38mm

d ₁ mm	l ₂ mm	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
1,60	7,0	1400160 HF	1410160 HF	1420160 HF
2,00	8,5	1400200 HF	1410200 HF	1420200 HF
2,40	8,5	1400240 HF	1410240 HF	1420240 HF
3,00	10,5	1400300 HF	1410300 HF	1420300 HF
3,175	10,5	1400317 HF	1410317 HF	1420317 HF

3mm x 38mm

d ₁ mm	l ₂ mm	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
1,60	7,0	1450160 HF	1460160 HF	1470160 HF
2,00	8,5	1450200 HF	1460200 HF	1470200 HF
2,40	8,5	1450240 HF	1460240 HF	1470240 HF
3,00	10,5	1450300 HF	1460300 HF	1470300 HF

Erhältlich nur in R-Ausführung Only available up-cutting

Rechtsschneidend, Hauptschneiden rechtsspiralisiert, 20 Grad, großer Spanraum und Spanbrecher gewährleisten optimale Spanabfuhr. Die Fräser haben einen Stirnanschliff (Fischschwanz), mit dem in das Material eingetaucht werden kann.

Die Vorteile dieser Fräser sind:
Hohe Standzeit
Gute Spanabfuhr
Hohe Maßhaltigkeit
Ausgezeichnete Oberflächen-
güte der Fräskanten.

Right hand cutting, main cutting edge on right hand spiral, 20 degrees, large chiproom and chip breakers guarantee optimum chip removal. The routers have a fish tail end cut for drilling into the material.

Advantages;
long life
better chip removal
high dimensional stability
excellent finish fo milled
surfaces.

1/8" x 38mm

Nr. 141 RZ

1/8" Schaftdurchmesser,
1 1/2" Gesamtlänge

Rechtsschneidend,
Hauptschneiden
rechtsspiralisiert 20 Grad

Right hand cutting,
main cutting edge
on right hand spiral
20 degrees

Vollhartmetall- Konturenfräser mit Spiralverzahnung

Solid carbide routers
with spiral flutes

3mm x 38mm

Nr. 146 RZ

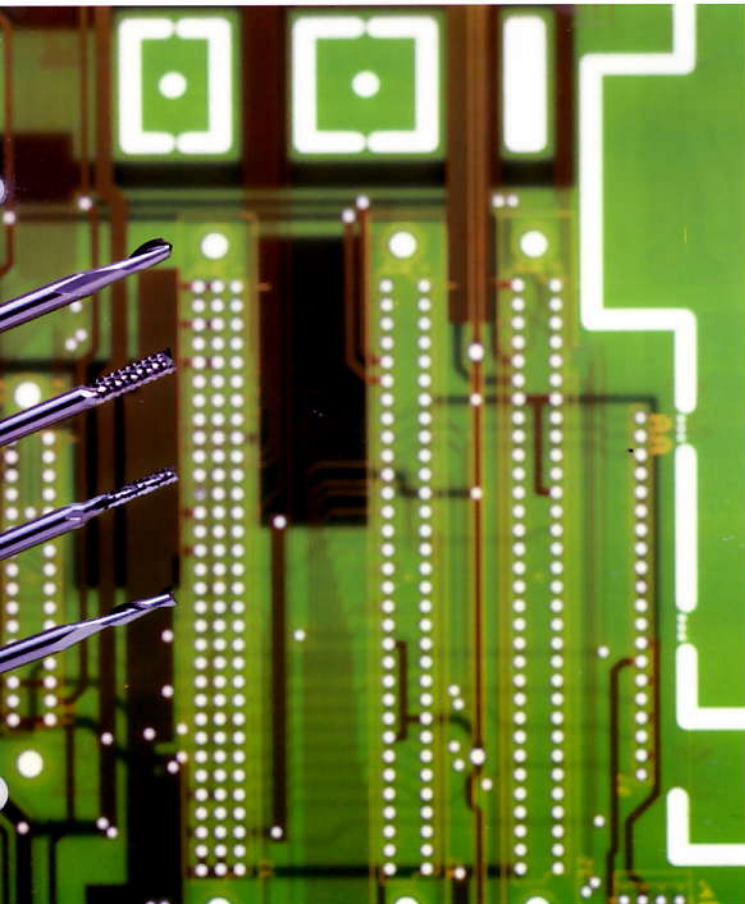
3mm Schaftdurchmesser
38mm Gesamtlänge

Rechtsschneidend,
Hauptschneiden
rechtsspiralisiert 20 Grad

Right hand cutting,
main cutting edge
on right hand spiral
20 degrees

Vollhartmetall- Konturenfräser mit Spiralverzahnung

Solid carbide routers
with spiral flutes

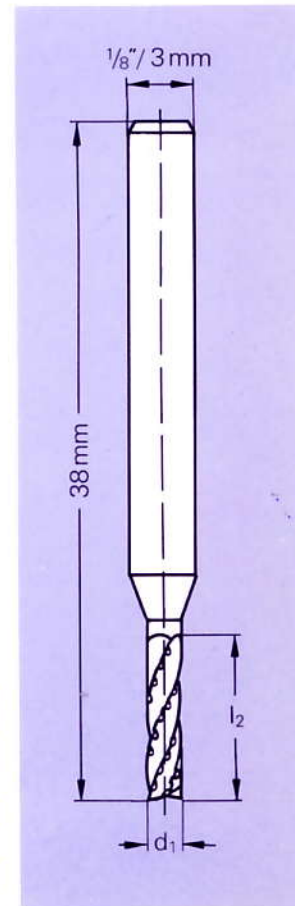


1/8" x 38mm

d ₁ mm	l ₂ mm	Artikel-Nr.
1,0	5,0	1410100RZ
1,2	5,0	1410120RZ
1,6	8,0	1410160RZ
2,0	9,0	1410200RZ
2,4	10,0	1410240RZ
3,175	10,5	1410317RZ

3mm x 38mm

d ₁ mm	l ₂ mm	Artikel-Nr.
1,0	5,0	1460100RZ
1,2	5,0	1460120RZ
1,6	8,0	1460160RZ
2,0	9,0	1460200RZ
2,4	10,0	1460240RZ
3,0	10,0	1460300RZ



KEMMER PRÄZISION

Nr. 241 R

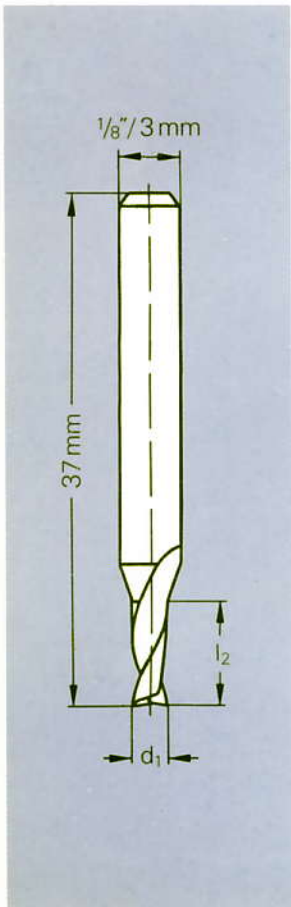
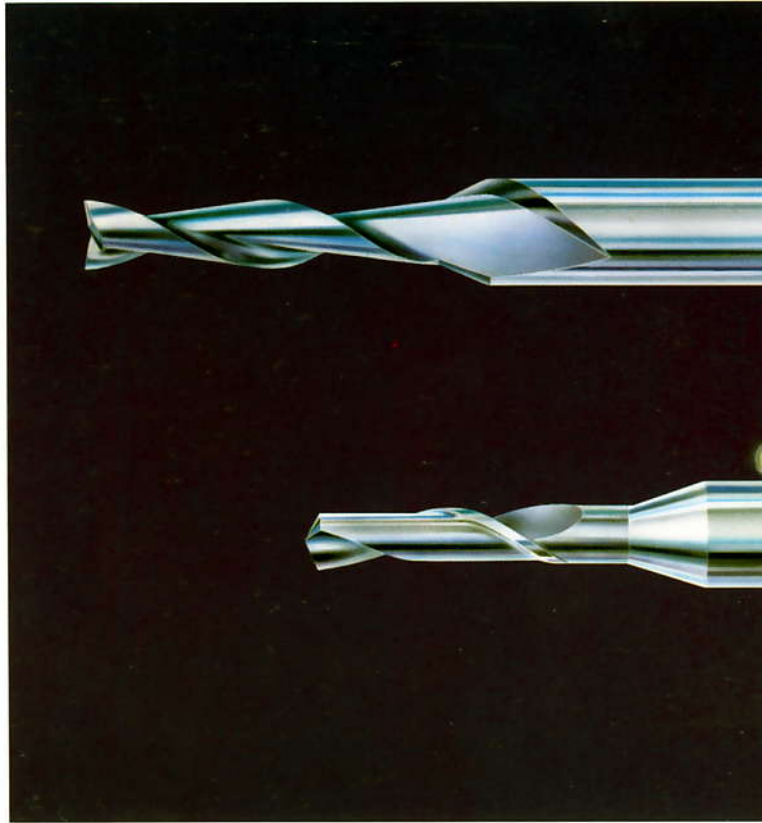
rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend
Flutes right hand twisted

Nr. 246 R

rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend
Flutes right hand twisted

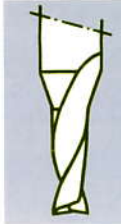
Vollhartmetall-Fräser
mit 2 Schneiden
1/8" Schaftdurch-
messer und
3 mm Schaftdurch-
messer

Solid tungsten carbide
two flute end mill
1/8" shank diameter
and
3 mm shank diameter



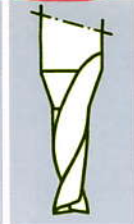
241 R

1/8" Schaft
Shank



246 R

3 mm Schaft
Shank



d ₁ mm	l ₂ mm	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
0,50	3	2410050 R	2460050 R
0,60	3	2410060 R	2460060 R
0,80	4	2410080 R	2460080 R
1,00	5	2410100 R	2460100 R
1,20	5	2410120 R	2460120 R
1,60	6	2410160 R	2460160 R
2,00	9	2410200 R	2460200 R
2,40	10	2410240 R	2460240 R
3,00	12	2410300 R	2460300 R
3,175	12	2410317 R	-

Kemmer-Vollhartmetall-Fräser mit 2 Schneiden sind geeignet zum Fräsen von Leiterplatten, flexible Schaltungen, Aluminium, PVC u.s.w. Hervorragende Standzeiten und sauberes Schnittbild sind die anerkannten Eigenschaften. Die Schneiden sind rechtsschneidend und rechtsspiralgenutet. Der Stirnanschliff besteht aus einem sogenannten „Fischschwanzanschliff“.

KEMMER solid tungsten carbide end mills with 2 flutes for milling and routing of P.C. boards, flexible boards, aluminium, plastic etc. High performance, high surface finish. Right hand cutting. Available with flutes right hand twisted „R“ up cutting. Fishtail type end cut.