

HAFFMANS OptHaze-i MIERNIK ZMĘTNIENIA W LINII

ULOTKA PRODUKTU

OGÓLNE INFORMACJE O PRODUKCIE

W przemyśle piwowarskim i napojów zmętnienie jest czynnikiem decydującym o jakości napoju i służy jako kryterium akceptacji dla konsumentów. Szczególnie ważne jest ciągłe kontrolowanie i mierzenie zmętnienia podczas produkcji.

Miernik zmętnienia w linii, typu OptHaze-i, mierzy rozproszone światło spowodowane przez cząstki stałe i jest zgodny z najnowszymi standardami MEBAK (Mitteleuropäische Brautechnische Analysekommision):

- Kąt pomiarowy 90°
- Światło czerwone 650 ± 30 nm, aby wyeliminować większość efektów koloru napoju
- Wzorzec kalibracyjny Formazyna

Cząstki mniejsze niż $1 \mu\text{m}$, takie jak białka, powodują głównie rozproszenie światła poniżej 90° i są mierzone za pomocą detektora światła 90°. W związku z tym cząstki większe niż $1 \mu\text{m}$, takie jak ziemia krzemkowa, drożdże i miąższ owocowy, głównie powodują rozpraszanie światła do przodu. Aby zwiększyć wyrazistość pomiaru zmętnienia, dodatkowy detektor światła mierzy światło rozproszone do przodu pod kątem 25°.

Miernik zmętnienia w linii można zainstalować w dowolnym miejscu procesu, w którym określenie zmętnienia ma kluczowe znaczenie dla jakości napoju. Czujnik zmętnienia jest skonstruowany zgodnie z dyrektywą higieniczną CE i zaleceniami projektowymi EHEDG. Można go łatwo zamontować w przyłączy procesowym Varivent® i wykonać jako inteligentny czujnik, gotowy do użycia, skalibrowany w zakresie od 0 do 20 EBC.

OptHaze-i jest przeznaczony do jednoczesnego pomiaru zmętnienia 90° i 25°. Przyjazna dla użytkownika jednostka sterująca może być dostarczana w wersji do montażu na miejscu lub na panelu, a do każdej jednostki sterującej można podłączyć do dwóch czujników zmętnienia.

KORZYŚCI

- Oszczędność kosztów
 - Jedno urządzenie do różnych typów produktów to niższe koszty inwestycji
 - Nie wymaga konserwacji
- Porównywalność wyników pomiarów
 - korelacja z laboratoryjnym miernikiem zmętnienia typu VOS Rota 90/25 i większością laboratoryjnych mierników mętności z normą MEBAK

ZASTOSOWANIE

- Na linii, w krytycznych miejscach linii produkcyjnej, gdzie wymagane jest oznaczanie zmętnienia napojów



HAFFMANS OptHaze-i

MIERNIK ZMĘTNIENIA W LINII

ULOTKA PRODUKTU

DANE TECHNICZNE

JEDNOSTKA STERUJĄCA

Zasilanie

85-264V, 50-60 Hz (opcjonalnie 24VDC)

Wymiary

235 x 205 x 165 mm / 9,25 x 8,07 x 6,50
cala (dł. x szer. x wys.)

Montaż

Montaż na ścianie/Montaż panelowy

CZUJNIK ZMĘTNIENIA

Średnica rury

> DN 40

Przyłącze procesowe

Varivent®

Wymiary

84 x 175 mm

ZAKRES POMIAROWY

Zakres pomiarowy

0,00 - 500,00 EBC
(Kalibracja standard 0,00-20,00 EBC)

Jednostki miary

EBC, ASBC, Helm, FTU

Długość fali

650 + 30 nm

Kolor napoju

Max. 50 EBC

Rozdzielczość

0,01 EBC

Kąt pomiarowy

90° oraz 25°

Zakres temperatur

Produkt od -5 do 100 °C

Otoczenia: od -5 do 60 °C

Czyszczenie: od -5 do 130°C

Ciśnienie procesowe

Max. 16 bar(g)/232 psi

Pojemność pamięci

Do 500 pomiarów na czujnik z
możliwością wyznaczania trendów

Liczba krzywych kalibracyjnych

7

Klasa ochrony

Stopień ochrony IP 67

ZAKRES DOSTAWY

- Jednostka sterująca
- Czujnik zmętnienia
- Kabel komunikacyjny czujnika
- Zestaw do montażu ściennego jednostki sterującej
- Przewód sieciowy
- Kabel I/O do wyjścia analogowego
- Zlewka kalibracyjna z zapasowym pierścieniem uszczelniającym o przekroju okrągłym do podłączenia Varivent®
- Zestaw oprogramowania (płyta CD, RS i kabel do kalibracji czujnika)
- Instrukcja obsługi

OPCJONALNIE

- Drugi czujnik zmętnienia
- Profibus DP
- Zestaw montażowy rura/czujnika (DN 40 - DN 125)
- Zestaw do montażu panelu centrali sterującej
- Certyfikat z kalibracji
- Obudowa liniowa z przyłączem Varivent® szklami inspekcyjnymi i zaciskami do czujnika zmętnienia (wymiar rury zostanie określony w momencie składania zapytania)
- Płyn kalibracyjny, typ Formazylna 500 ml, 1000 EBC
- Płyn kalibracyjny typu AEPA 200 ml, dostępny w różnych stężeniach



Czujnik zmętnienia



HAFFMANS BV

SKRYTKA POCZTOWA 3150 NL-5902 RD VENLO, HOLANDIA INFO@HAFFMANS.NL WWW.HAFFMANS.NL

Wszystkie znaki towarowe i logo Pentair są własnością Pentair Ltd. Wszystkie inne nazwy marek lub produktów są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ich odpowiednich właścicieli. Ponieważ stale ulepszymy nasze produkty i usługi, Pentair zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia.

Pentair jest pracodawcą zapewniającym równe szanse.

OptHaze-i E-4 / 14 © 2014 Pentair Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

